



GENVIA

OFFRE D'EMPLOI
Inventory & Planning Specialist F/H

Mai 2022

Descriptif du poste

Sous la responsabilité du "Supply Chain Manager" la/le « Inventory & planning specialist » a pour mission d'être le garant(e) de la planification des besoins en approvisionnement présents et futurs afin d'éviter les risques de rupture de stock.

Elle/Il organise la planification en s'assurant que les méthodes de gestion des stocks permettent un respect optimal des délais, des coûts et des volumes de production.

Il/Elle a pour missions principales :

- Planifier les besoins en approvisionnement et de production en fonction des capacités de production, de la demande, des niveaux de stock, de la période d'activité de l'entreprise, de la disponibilité des équipements de production ;
- Être l'interface entre la production et d'autres services de l'entreprise (Bureau d'études, recherche et développement...) ; pour assurer la planification et le suivi des projets critiques ;
- Optimiser la gestion des stocks pour minimiser le niveau des inventaires sans risquer la rupture ;
- Définir et organiser les flux logistiques en amont et en aval de la production ;
- Optimiser la capacité du magasin/entrepôt pour accompagner la montée en cadence de la ligne de production ;
- Optimiser et mettre à jour les paramétrages de l'ERP pour l'ensemble des activités liées à la Supply Chain. (WMS, MRP, material master, etc..) ;
- Piloter la mise en place du process S&OP et MPS pour l'ensemble de l'activité ;
- Participer à l'optimisation du conditionnement des produits stockés ;

- Participer au développement d'indicateurs de performance de manière à piloter l'activité de la Supply Chain ;
- Piloter des projets d'améliorations continu avec un axe fort sur la mise en place de solutions digitales. (Avec dans un premier temps la digitalisation du process de réception et de mise en stock) ;

Profil recherché

Vous avez une bonne connaissance des outils de planification et de modélisation des données pour répondre aux impératifs de production ;

Vous maîtrisez la création et la mise à jour des « Planning BOM » ou « Manufacturing BOM » ainsi que la gestion des flux notamment du schéma fonctionnel du MRP2 ;

Vous avez une bonne connaissance du fonctionnement de progiciels de gestion intégré (ERP) et êtes doté(e) d'une expérience d'utilisation de Microsoft D365;

Vous connaissez les problématiques de performances industrielles, des outils de Lean Management et résolution de problèmes ;

Votre niveau d'anglais professionnel est bon, vous savez utiliser un vocabulaire technique ; comprendre de la documentation technique ; écrire en anglais les livrables, notes, e-mails...

Vous avez une bonne connaissance des règles dans le domaine de l'hygiène, sécurité, environnement et avez des connaissances financières appliquées à la gestion de projet (planning, plan de paiement,...) ;

Alors, vous êtes notre futur collaborateur !

Salaire : à négocier

Prise de poste : dès que possible

Expérience : minimum 3 ans

Personne en charge du recrutement

Nicole POUGET - Responsables des Ressources Humaine

Candidatures à adresser à nicole.pouget@genvia.com



GENVIA

Chez Genvia, notre mission est d'accompagner les organisations internationales et l'industrie dans la transition énergétique, afin de leur permettre d'atteindre les objectifs de décarbonisation et de Net-Zéro à l'échelle mondiale.

Nous sommes convaincus que l'hydrogène décarboné est une solution pérenne et vertueuse pour notre planète, notre quotidien et pour les prochaines générations. Au-delà de la vision, c'est bien la capacité de réalisation qui compte. C'est pourquoi nous recrutons des talents, à tout poste, qui adhèrent à cette vision et contribuent à la réussite de ce projet.

Si vous aussi, vous souhaitez vous engager dans un projet :

- > innovant et qui a du sens,
- > qui permet d'apporter des réponses à la transition énergétique grâce à l'hydrogène décarboné,
- > au sein d'une équipe bienveillante autant que performante, qui partage au quotidien un objectif commun,

Alors rejoignez-nous !

A propos de Genvia

Joint-venture créée en 2021 de Schlumberger, du CEA, de Vinci Construction, de Vicat et de l'AREC, nous développons et fabriquons des électrolyseurs haute température pour la production d'hydrogène décarboné et abordable, le stockage d'énergie et les applications de carburant à grande échelle.